Sertifika / Certificate

TÜRKAK
Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0119-U

EN ISO 3834-2

Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı İçin Kalite Şartları
Quality Requirements For Fusion Welding of Metallic Materials

Üretici Adı: Manufacturer Name:	**AKKAYA ISI MAKİNALARI VE DOĞ.SAN.VE.TİC.A.Ş.**
Üretici Adresi: Manufacturer Address:	Merkez/ Head Office: 75. Yıl mahallesi Kobi organize sanayi bölgesi 108. Cadde no: 7, 26250 Odunpazarı/ESKİŞEHİR
Standart: Standard:	1.OSB. Yerlisu Sk. No:2 Selçuklu/KONYA
Ürün: Product:	Kazan ve Yardımcı Ekipmanları İmalatı ve Yapısal Çelik Parçalar Boiler and Auxiliary Equipment Manufacturing and Structural Steel Components
Sertifika No: Certificate Nubber:	PRB/SYS/3834/2026/026
Denetim Rapor No: Certificate Nubber:	PRB-17065-3834-2026-R025
Sertifika Başlangıç Tarihi: Certificate Start Date:	21.04.2026
Sertifika Bitiş Tarihi: Certificate Ending Date:	20.04.2027

Yer ve Tarihi - Place and date

30.04.2026 / KONYA

Kapsam için Ek-1'e bakınız
See Annex-1 for the scope

Neşet TAŞ
Gözetim ve Belgelendirme Müdürü

Sertifika, standartın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.

PROBO MUAYENE ve BELGELENDİRME A.Ş.
Batı Sitesi Mah. Gersan San. Sitesi 2307. Cad. No:36 Yenimahalle / Ankara Türkiye
Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79
Doküman No: S.1500 Yayın Tarihi: 14.09.2020 Revizyon: 02 Rev. Tarihi: 21.07.2025

Sertifika / Certificate

EK-1
Annex-1

TÜRKAK
Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0119-U

EN ISO 3834-2

Belgelendirme Kapsamı
Scope of Certification

EN 4063'e Göre Kaynak Yöntemi Welding Process acc. to EN 4063	**CEN ISO/TR 15608'e Göre Ana Malzeme** Parent Material acc. to CEN ISO/TR 15608	**Birleştirme Tipi** Type of Joint	**Ana Malzeme Kalınlık Aralığı** Parent Material Thickness Range	**Kalınlık Aralığı** Thickness Range
141	1.1	BW	2,24 mm ≤ t≤16 mm D ≥ 25 mm	Max. s = 16 mm
111	1.1	BW	6 mm ≤ t ≤ 60 mm	Max. s = 60 mm
135	1.1	FW	3,00mm≤t≤11,08mm D ≥ 21,3 mm	Sınırsız / Unlimited
111	1.1	FW	3,00mm≤t≤11,08mm D ≥ 10,65 mm	Sınırsız / Unlimited
141	1.1	FW	3,00mm≤t≤11,08mm D ≥ 30,15 mm	Sınırsız / Unlimited
135	1.1	BW	15 mm≤t≤60 mm	Max. s = 60 mm
121	1.1	BW	3 mm≤t≤60 mm	Max. s = 60 mm
141	8.1	BW	3 mm≤t≤7,82 mm D ≥ 60,3 mm	Max. s = 7,82 mm
135 (otomatik)	1.2	BW	3 mm≤t≤24 mm	Max. s = 24 mm
141+111	1.1-1.2	Branch , FW	3 mm≤t1≤ 12,6 mm 3 mm≤t2≤ 20 mm D ≥ 21,2 mm	Max. s = 20 mm FW:Sınırsız/Unlimited

Sorumlu Kaynak Koordinatörü
Responsible Welding Coordinator

Adı Soyadı Name Surname		**Doğum Yeri** Place Of Birth		**Doğum Tarihi** Date of Birth
MUSTAFA	BOLAT	YOZGAT	Akdağmadeni	01.01.1995

Kaynak Koordinatörü Vekili
Deputy Welding Coordinator

Adı Soyadı Name Surname		**Doğum Yeri** Place Of Birth		**Doğum Tarihi** Date of Birth
BERAT	BOLAT	ADANA	Seyhan	09.03.2002

Sertifika No: PRB/SYS/3834/2026/026
Certificate Nubber:

Sertifika, standartın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.

PROBO MUAYENE ve BELGELENDİRME A.Ş.

Batı Sitesi Mah. Gersan San. Sitesi 2307. Cad. No:36 Yenimahalle / Ankara Türkiye

Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79

Doküman No: S.1500 Yayın Tarihi: 14.09.2020 Revizyon: 02 Rev. Tarihi: 21.07.2025